

# EXTRA ALLESKLEBER FLEX + CLEAN

## DER FARBLOSE KUNSTHARZKLEBSTOFF

# UHU



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Der bewährte gelartige Alleskleber in der weichen, handlichen, "unkaputtbaren" Kunststofftube für praktisches, sauberes und tropffreies Kleben. Durch seine einzigartige, kristallklare Gel-Konsistenz fließt der Klebstoff nicht weg und ist damit besonders geeignet für senkrechte Flächen. UHU Alleskleber extra flex + clean ist ideal für Haushalt, Schule, Büro und Modellbau.

### ANWENDUNGSBEREICH

UHU Alleskleber extra flex + clean zeigt ausgezeichnete Haftfestigkeiten auf Metallen, Holz, Papier, Textilien, Leder (nicht geeignet für Bekleidungsleder) und eignet sich auch gut zum Verkleben solcher Werkstoffe mit Glas, keramischen Materialien und Plexiglas. Nicht geeignet für Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Teflon, Siliconen sowie Spezialpapieren, die mit PE oder PP beschichtet sind, z.B. Fotopapier oder Thermopapier.

### EIGENSCHAFTEN

- \* sauber
- \* tropffrei
- \* ergonomisch
- \* unkaputtbar
- \* robust

### VORBEREITUNG

**Verarbeitungsbedingungen:** Nicht unter +5°C verwenden.

**Anforderungen an die Oberflächen:** Die zu klebenden Flächen müssen sauber, trocken, öl-, fett- und staubfrei sein.

**Vorbereitung der Oberflächen:** Bei Verklebungen mit Kunststoff verbessern leicht angeschliffene Klebeteile das Klebeergebnis.

### VERARBEITUNG

#### Gebrauchsanleitung:

Je nach Erfordernis bestreicht man ein oder beide zu verbindenden Teile und fügt sie sofort, spätestens aber nach etwa 1 Minute zusammen. Der Festigkeitsanstieg erfolgt durch Verdunsten der Lösungsmittel. Nach 24 Stunden sind etwa 2/3 der Endfestigkeit erreicht.

**Flecken/Rückstände:** Versmierter Klebstoff soll baldmöglichst abgewischt werden; getrocknete Reste, Flecken in Kleidungsstücken usw. lassen sich mit UHU Löser, Ethylacetat, Nitroverdüner oder Acrylacetat entfernen. Ersatzweise kann auch Brennspiritus verwendet werden.

**Bitte beachten Sie:** Enthält flüchtige, leichtentzündliche Lösungsmittel; deshalb sind Vorsichtsmaßnahmen bei Verarbeitung und Lagerung zu treffen.

### TROCKNUNGSZEITEN\*

**Trocknungs-/Aushärtungszeit:** ca. 700 N/cm<sup>2</sup> (Endwerte Zugfestigkeit an Buchenholz).

**Endfestigkeit:** Maximale Endfestigkeit wird erreicht nach ca. 24h (Nach 24 Stunden sind etwa 2/3 der Endfestigkeit erreicht).

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, auftragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

**Temperaturbeständigkeit:** Die Wärmebeständigkeit wird vom thermoplastischen Charakter des Kunstharzes bestimmt; Klebungen sollen möglichst nicht über 70°C belastet werden.

**Chemische Beständigkeit:** Weitgehend beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen sowie gegen Benzin und Öl. Unbeständig jedoch gegen Alkohole (z.B. Spiritus), Ketone (z.B. Aceton), Acetat-Lösungsmittel (z.B. Nitro-Verdüner) und aromatische Lösemittel (z.B. Toluol, Xylol).

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

**Aussehen:** farbloses, kristallklares Gel

**Basis:** Polyvinylester

**Konsistenz:** gelartig (thixotrop)

**Lösungsmittel:** Gemisch niedrigsiedender Ester und Alkohole

**Feststoffgehalt:** ca. 32 %

**Dichte:** ca. 0,95 g/cm<sup>3</sup>

**Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung:** leicht entzündlich

**Gefahrensymbol(e):** F

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

An einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort lagern.

### PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Der getrocknete Klebstoff ist indifferent, völlig neutral und physiologisch unbedenklich.

### GEBINDEGRÖSSEN

Kunststofftube: 18g