

ALLESKLEBER KRAFT FLEXTUBE

TRANSPARENTER, UNIVERSELLER KRAFTKLEBER IN DER UNKAPUTTBAREN TUBE

UHU



PRODUKTBESCHREIBUNG

UHU Alleskleber Kraft in der FlexTube, der transparente, schnelle und starke Alleskleber mit außergewöhnlicher Klebekraft in der speziellen, weichen und unkaputtbaren Kunststofftube. Gewährleistet sauberes und tropffreies Kleben. Im Einseiten- (Nasskleben) und Zweiseiten-Klebeverfahren (Kontaktkleben) anwendbar. Besonders gut für sichtbare Verbindungsstellen und bei durchsichtigen Materialien zu verwenden. Der Klebefilm bleibt elastisch, ist UV-Licht beständig und wird nicht spröde. Kann auch unter Wasser benutzt werden (z.B. für PVC Teichfolien).

ANWENDUNGSBEREICH

Universell - klebt Holz, auf Holz basierende Materialien, Plastik (ABS-Kunststoff, hartes und weiches PVC, Plexiglas®, Polystyrol, Resopal®), Metall, Glas, Porzellan, Keramik, Leder, Gummi, Filz, Kork, Textil, Karton, Papier und vieles mehr. Ideal für sichtbare Klebeverbindungen und bei transparenten Materialien. Nicht geeignet für Styrofoam®, Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP).

EIGENSCHAFTEN

- Transparenter, universeller Kraftkleber
- Schnell, super stark und elastisch
- Für einseitiges oder doppelseitiges Kleben (Kontaktkleben) geeignet
- UV-Licht beständig und wasserfest
- Tropffreie, unkaputtbare Kunststofftube

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen unter +5 °C verwenden.

Anforderungen an die Oberflächen: Die zu verklebenden Materialien müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

VERARBEITUNG

Verbrauch: Verbrauch kommt auf die Oberflächenstruktur und Anwendung an: 120 - 250 g/m², einseitig.

Gebrauchsanleitung:

Einseitiges Kleben: Tragen Sie den Klebstoff auf eine Seite der Klebeverbindung auf, zusammendrücken - fertig! Zweiseitiges Kleben (Kontaktkleben): Tragen Sie den Klebstoff dünn und gleichmäßig auf beide Teile der Klebeverbindung auf - auf porösen Materialien eventuell mehrmals. Trocknen lassen. Wenn der Klebstoff berührtrocken ist (nach ca. 10 Minuten), die Teile kurz und fest zusammendrücken. Eine Korrektur ist dann nicht mehr möglich.

Flecken/Rückstände: Klebstoffrückstände und Werkzeuge können mit Butanon (MEK), Ethylacetat oder Nitrolack-Verdünnung gereinigt werden. Vorher an einer nicht sichtbaren Stelle testen. Klebstoffrückstände können nicht von weichen PVC Folien entfernt werden.

Bitte beachten Sie: Enthält flüchtige und leicht entzündbare Lösungsmittel. Sie sollten deswegen entsprechende Sicherheitsvorkehrung zur Bearbeitung und Lagerung des Klebstoffes treffen. Beim Kleben von größeren Flächen, achten Sie darauf den Raum ausreichend zu lüften.

TROCKNUNGSZEITEN*

Verarbeitungszeit: ca. Wenn Sie die einseitige Klebemethode benutzen, können Sie die zu klebenden Teile direkt nach dem Auftragen des Klebstoffes verbinden. Beim Kleben mit der zweiseitigen Methode, müssen Sie die zu verklebenden Teile vor dem Verbinden für 10 bis 30 Minuten trocknen lassen.

Endfestigkeit: Maximale Endfestigkeit wird erreicht nach ca. 24 Stunden

* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Temperaturbeständigkeit: Temperaturbeständig von -30 °C bis +70 °C

Chemische Beständigkeit: Resistent gegen Fett, Mineralöle, Alkohol und verdünnte Säuren und Basen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Aussehen: Farblos, glasklar

Basis: Polyurethan-Elastomer

Konsistenz: mittelviskos

Viskosität: ca. 70-90 mPa/s

Lösungsmittel: Gemisch aus Estern und Ketonen

Feststoffgehalt: ca. 25 %

Dichte: ca. 0,92 g/cm³

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

An einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort aufbewahren.

GEBINDEGRÖSSEN

Kunststofftube: 18 g, 42 g

Tube: 125 g

Dose: 650 g

Kanister: 4,4 kg

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.