

# UHU® DER ALLESKLEBER

## GLASKLARER ALLESKLEBER



### PRODUKTBESCHREIBUNG

UHU Alleskleber, der bewährte flüssige Kunstharzklebstoff für schnelle und glasklare Klebeverbindungen. Geeignet für alle möglichen Klebungen im Haushalt, im Büro, beim Modellbau, beim Basteln, in der Schule, etc. Klebt verschiedene Materialien schnell und dauerhaft. Nach dem Auftragen bleibt der Klebstoff kurzfristig nachkorrigierbar und verursacht keine Papierwellung.

### ANWENDUNGSBEREICH

Universell - klebt Holz, auf Holz basierende Materialien, Kunststoffe (ABS-Kunststoff, hartes und weiches PVC, Plexiglas®, Polystyrol, Resopal®), Metall, Glas, Porzellan, Keramik, Leder, Gummi, Filz, Kork, Textil, Karton, Papier und vieles mehr. Nicht geeignet für Styrofoam®, Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP).

### EIGENSCHAFTEN

- Flüssig
- Glasklar
- Trocknet schnell
- Kurzfristig nachkorrigierbar
- Keine Papierwellung

### VORBEREITUNG

**Verarbeitungsbedingungen:** Nicht bei Temperaturen unter +5 °C verwenden.

**Anforderungen an die Oberflächen:** Die zu verklebenden Materialien müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

**Vorbereitung der Oberflächen:** Beim Verkleben von Kunststoff oder Metall können bessere Ergebnisse erzielt werden, wenn die zu klebenden Oberflächen vorher leicht aufgeraut werden.

### VERARBEITUNG

#### Gebrauchsanleitung:

Tragen Sie den Klebstoff dünn auf einer Seite auf, andrücken - fertig! Für nicht saugfähige Materialien (z.B. Keramik, beschichtetes Papier): Tragen Sie den Klebstoff auf beiden Seiten auf. Lassen Sie den Klebstoff trocknen. Tragen Sie erneut Klebstoff auf und andrücken.

**Flecken/Rückstände:** Entfernen Sie nasse Klebstoffflecken sofort. Getrocknete Klebstoffreste und Flecken auf Kleidung können mit Aceton entfernt werden.

**Bitte beachten Sie:** Enthält flüchtige und leicht entzündbare Lösungsmittel. Sie sollten deswegen entsprechende Vorsichtsmaßnahmen bei der Lagerung und während des Gebrauchs treffen.

### TROCKNUNGSZEITEN\*

**Trocknungs-/Aushärtungszeit:** ca. Klebestärke: bei Buchenholzproben wurde eine Zugfestigkeit (Endwerte) von 700 N/cm<sup>2</sup> ermittelt.

**Endfestigkeit nach:** ca. Ca. zwei Drittel der Endfestigkeit werden nach 24 Stunden erreicht.

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

**Temperaturbeständigkeit:** Die Hitzebeständigkeit des Klebstoffes wird von den thermoplastischen Eigenschaften des Kunstharzes bestimmt. Deswegen sollten geklebte Objekte nie dauerhaft Temperaturen über 70 °C ausgesetzt werden.

**Chemische Beständigkeit:** Weitgehend resistent gegen verdünnte Säuren, Basen, Benzin und Öl. NICHT GEEIGNET FÜR: Alkohole (z.B. Brennspritus, Waschbenzin), Ketone (z.B. Aceton), Ester (z.B. Ethylacetat).

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

**Aussehen:** Farblos, transparente Lösung

**Basis:** Polyvinylester

**Konsistenz:** niedrigviskos (dünnflüssig)

**Viskosität:** ca. 30 - 45 mPa/s

**Lösungsmittel:** Gemisch niedrigsiedender Ester, Ketone und Alkohol

**Festkörpergehalt:** ca. 32-35 %

**Dichte:** ca. 0,97-0,99 g/cm<sup>3</sup>

**Spezifikationen:** Elektrische Daten:

Spezifischer Durchgangswiderstand (bei 0,1 mm Schichtdicke): 10<sup>14</sup> Ω x cm

Durchbruchspannung (bei 0,2 mm Schichtdicke): 440 kV/cm

Oberflächenwiderstand (bei 0,2 mm Schichtdicke): 2 x 10<sup>11</sup> Ω x cm

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

An einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort aufbewahren.

### PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Der getrocknete Klebstoff ist völlig neutral und physiologisch unbedenklich.

**UHU**<sup>®</sup>

# DER ALLESKLEBER

## GLASKLARER ALLESKLEBER

### GEBINDEGRÖSSEN

Tube: 7ml, 20ml, 35ml, 45ml, 60ml, 125ml

Dose: 500ml

Behälter: 5 kg

Tube aus Kunststoff: 20 ml

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.