

# KONTAKT KRAFTKLEBER GEL

## SUPER STARKER, GELFÖRMIGER, UNIVERSELLER KONTAKTKLEBER.

**UHU**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Super starker, gelförmiger, universeller Kontaktkleber: einfach zu verteilen, tropft nicht und zieht keine Fäden.

### ANWENDUNGSBEREICH

Ideal zum Kleben von Faserplatten aus Kunststoff (Formica®), Furnier, Hartfaserplatten, Kunststoffkanten, Gummi, Leder, Linoleum, Kork, Textilien oder Polyätherschaum untereinander und auf Holz, Holzspanplatten, Beton und Metall. Tropffrei und sehr gut zum Kleben auf vertikalen Oberflächen geeignet. Ideal zum Kleben von Treppenstufen, Bodenbelägen oder Treppenläufern, Möbeln oder Filz u.v.m. geeignet. Auch zum Reparieren von Schuhen, Taschen, Spielzeug und Teppichen oder für Bastelarbeiten. Nicht geeignet für Schaumpolystyren (Tempex®), PE, PP und Vinyl.

### EIGENSCHAFTEN

- Einfach zu verteilen
- Tropffrei
- Zieht keine Fäden
- Klebt sofort
- Super stark
- Geeignet für Materialien, die unter Druck stehen
- Universell
- Beständig gegen Feuchtigkeit und Frost

### VORBEREITUNG

**Verarbeitungsbedingungen:** Verwenden Sie den Klebstoff nur bei Raumtemperatur. Die relative Luftfeuchtigkeit muss unter 65 % liegen. Dies dient zur Vermeidung von Blasenbildung beim Endprodukt. Sobald Sie die zu klebenden Objekte aufeinander gepresst haben, ist keine Korrektur mehr möglich. Probieren Sie den Klebstoff immer zuerst auf einem (nicht sichtbaren)

Teil der Oberfläche aus.

**Anforderungen an die Oberflächen:** Oberflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein und gut aufeinander passen. Für ein optimales Ergebnis reinigen und entfetten Sie die zu klebenden Oberflächen.

**Vorbereitung der Oberflächen:** Für ein optimales Ergebnis entfetten Sie die Oberflächen zuerst.

**Hilfsmittel:** Benutzen Sie einen Pinsel oder feinzahnigen Sprühkleber (1 mm) um große Flächen abzudecken. Benutzen Sie einen Roller oder Gummihammer um die Materialien fest zusammen zu drücken.

### VERARBEITUNG

**Verbrauch:** 2 - 2,5 m<sup>2</sup>/Liter, beidseitig aufgetragen, je nach Eigenschaften der zu verklebenden Materialien.

### Gebrauchsanleitung:

Vor Gebrauch gründlich durchmischen. Sollte nicht verdünnt werden. Tragen Sie den Klebstoff dünn und gleichmäßig auf beiden Oberflächen mit der feinzahnigen Sprühpistole (1 mm) oder Pinsel auf. Lassen Sie beide Oberflächen für 10 bis 25 Minuten trocknen. Verbinden Sie die Teile sobald der Klebstoff keine Fäden mehr zieht. Nachkorrigieren ist zu diesem Zeitpunkt nicht mehr möglich. Vermeiden Sie das Einschließen von Luftblasen. Drücken, rollen oder klopfen Sie die Materialien fest.

**Flecken/Rückstände:** Entfernen Sie frische Klebstoffreste sofort mit Aceton. Vorher an einer nicht sichtbaren Stelle testen. Getrocknete Klebstoffreste können nur mechanisch oder mit einem Farbtrenner (zuerst testen) entfernt werden.

**Bitte beachten Sie:** Für optimale Ergebnisse müssen der Klebstoff und die zu klebenden Teile bei Raumtemperatur verbunden werden (unter keinen Umständen unter +10 °C verwenden). Die Höhe der Endfestigkeit kommt auf den angewendeten Druck an. Drücken Sie deshalb bitte so fest wie möglich die komplette Oberfläche fest. Wenn die Klebeverbindung von zwei porösen Materialien über einen längeren Zeitraum mit Wasser in Kontakt kommt, kann sich der Klebstoff von der nassen Oberfläche lösen.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

**Feuchtigkeitsbeständigkeit:** Gut

**Temperaturbeständigkeit:** -15 bis +70

**Chemische Beständigkeit:** Gut

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

**Aussehen:** Gelb, trüb

**Basis:** Polychloropren Kautschuk

**Konsistenz:** gelartig (thixotrop)

**Dichte:** ca. 0,85 g/cm<sup>3</sup>

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossen an einem kühlen und frostfreien Ort aufbewahren. Mindestens 24 Monate haltbar.

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.