

UHU® HOCHTEMPERATUR SILIKON

HITZEBESTÄNDIGE DICHTUNGSMASSE AUS SILIKON.



Vorbereitung der Oberflächen: Für ein gutes Ergebnis decken sie die Kanten der Verbindung mit Abdeckband ab. Wenn nötig, verhindern Sie dreiseitiges Kleben durch Auffüllen der Verbindung mit Schaumstoff oder PE Folie.

Hilfsmittel: Tragen Sie den Kartuscheninhalt mit einer Kartuschenpistole auf. Universalwerkzeug zum Öffnen der Kartusche und Bearbeiten der Fugenmasse.

VERARBEITUNG

Drehen Sie die Schutzkappe ab. Schneiden Sie die Kunststoffkanüle diagonal auf.

Flecken/Rückstände: Entfernen Sie Flecken sofort mit Waschbenzin.

Ausgehärtete Dichtungsmasse kann nur mechanisch entfernt werden.

Bitte beachten Sie: Silikon härtet durch Feuchtigkeit aus. Deswegen ist beim Aushärten Kontakt zu Feuchtigkeit unbedingt notwendig.

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Lagern Sie das Produkt in der verschlossenen Verpackung an einem trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +25 °C.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Hitzebeständige Dichtungsmasse aus Silikon zum Verbinden und Abdichten von Verbindungsstellen, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind. Hitzebeständig: max. 180 °C.

ANWENDUNGSBEREICH

Geeignet zum Verbinden und Abdichten von Verbindungsstellen, Fugen und Rissen an Stellen, die eine hohe Hitzebeständigkeit erfordern. Klebt sehr gut auf Glas, Lack, Fliesen, glasierter Keramik und glatten Metallen. Besonders gut geeignet zum Reparieren und Abdichten von Mikrowellen und Öfen, Fenstern, Fugen von (Glaskeramik) Kochplatten, Heizungsschächten, Rauchabzügen, hitzebeständigen Schutzplatten des Kamins (in flüssiger Form auch gut für Kfz-Anwendungen geeignet). Nicht geeignet für Asphalt, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE und Aquarien.

EIGENSCHAFTEN

- Nach vollständigem Aushärten hitzebeständig bis zu 180 °C und kurzzeitig (ca. 1 Stunde) bis zu maximal 300 °C
- Einfach aufzutragen
- Farbe: Schwarz
- Dichtungsmasse hinterlässt Essigsäure
- Farbecht
- Dichtungsmasse kann sich in Kontakt mit Fett, Öl, Kühlmittel und Kraftstoffen ausdehnen.

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nur bei Temperaturen zwischen +5 °C und +40 °C auftragen.

Anforderungen an die Oberflächen: Die Oberfläche muss trocken, sauber und staub-, rost- und fettfrei sein.

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.