



# Technisches Merkblatt

## UHU CA 105

UHU CA 105 ist ein hochviskoser, glasklarer, schnellabbindender Einkomponenten Reaktionsklebstoff auf Basis von Cyanacrylat, der in Sekunden bis Minuten hochfeste Verklebungen an zahlreichen Werkstoffen ermöglicht.

|                       |   |   |
|-----------------------|---|---|
| <b>Spezifikation:</b> | Aussehen:                                     | farblos, klar   |
|                       | Konsistenz:                                   | hochviskos  |
|                       | Basis:  | Cyanacrylsäureethylester  |
|                       | Viskosität [dPa·s]:                           | ca. 6,0   |
|                       | Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]:                  | 1,07  |
|                       | Flammpunkt [°C] :                             | > 85  |
|                       | Kennzeichnung gemäß<br>Gefahrstoffverordnung: | <u>Warnhinweis:</u> Cyanacrylat. Gefahr! Klebt innerhalb von Sekunden Haut und Augenlider zusammen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Reizt die Augen, Atmungsorgane und die Haut. Dampf nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und Arzt konsultieren. |
|                       | Gefahrensymbol:                               | Xi reizend  |

### Eigenschaften:

Nach dem Aufbringen und dem Zusammenpressen der beiden Fügeile polymerisiert der Klebstoff in der Klebefuge in bis zu etwa 120 Sekunden zu einem Kunstharz und verbindet die beiden Teile hochfest.

Das sekundenschnelle Abbinden bedingt die Verwendung vorwiegend bei kleinflächigen Klebestellen. Je dünner die Klebeschicht, desto schneller zieht der Klebstoff an. Das bedingt auch, daß bei porösen Werkstoffen verlängerte Abbindzeiten bis in den Minutenbereich erforderlich sind.

Günstige Voraussetzungen liegen vor, wenn die Fügeile vor der Verklebung bei einer Luftfeuchte von 50-70 % gelagert werden. Bei niedriger Luftfeuchte kann durch Anhauchen einer Klebestelle die Klebung beschleunigt werden. Die besten Klebeergebnisse werden bei Raumtemperatur erreicht. Basisch reagierende Oberflächen beschleunigen die Aushärtung des Klebstoffes, sauer reagierende Oberflächen (z. B. Holz, Keramik, Porzellan, Leder) verzögern sie.

UHU CA 105 ist zur Klebung vieler verschiedener Materialien geeignet; besonders feste Verbindungen werden bei Klebungen von Plastik, Gummi, Metall wie z.B. Stahl, Kupfer, Messing und Aluminium, Holz, Papier sowie Leder (nicht für Bekleidungsleder geeignet) erzielt. Zusätzlich sind Verklebungen mit vielen weiteren gängigen Werkstoffen sowie einigen porösen Materialien, bei denen eine kurze Aushärtungszeit benötigt wird, möglich.

Für Glas ist UHU CA 105 nur bedingt geeignet., da die Verklebung im Laufe der Zeit spröde wird, was sich durch einen Festigkeitsabfall bemerkbar macht.

Nicht klebbar sind Kunststoffe mit antiadhäsiver Oberfläche wie Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Silikonharze und -kautschuke (Si) und Polytetrafluorethylen (PTFE, Teflon<sup>®</sup>). UHU CA 105 ist nicht für Styropor<sup>®</sup> geeignet.

UHU CA 105 ist farblos, wasserklar und ergibt demzufolge auch eine fast unsichtbare Klebeverbindung.

Das Fugenfüllvermögen ist begrenzt, da man sonst mit übermäßig langen Abbindezeiten rechnen muss. Je genauer und dichter die Fügeile anliegen, desto besser die Klebung.

Die Wärmebelastbarkeit des vollständig gehärteten Klebers geht bis zu 80 °C. Von Tieftemperaturen wird er nicht beeinflusst.

Die Klebungen sind kurzzeitig wasserbeständig. Bei permanenter Lagerung von Klebeverbindungen in Wasser können Feuchtigkeitsunterwanderungen und damit verbunden Festigkeitsabfall auftreten.

# **UHU**      **Technisches Merkblatt**

## **UHU CA 105**

### **Verarbeitung:**

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen. Deshalb sollten grundsätzlich Staub-, Öl-, Fett-, Wachs- oder Trennmittelreste von den Klebeflächen entfernt werden. Für dieses Reinigen hat sich am besten mehrmaliges Abreiben der Klebeflächen mit geeigneten Lösungsmitteln, wie z.B. Aceton (wenn es das Material erlaubt; Eignung prüfen), bewährt.

Bei Metallen oder Metalllegierungen genügt es meistens, die Klebeflächen durch Schmirgeln, Schleifen oder Bürsten aufzurauen.

UHU CA 105 wird direkt aus der Flasche auf eine der beiden Klebeflächen aufgetragen. Das andere Füge teil sogleich aufgesetzt und angedrückt. Nach Gebrauch, vor Verschließen der Flasche, überschüssigen, verschmierten Klebstoff an der Dosierspitze mit einem Papiertuch abwischen.

Je nach Eigenschaften des Materials und der Auftragsmenge des Klebstoffes erreicht man die sogenannte Handfestigkeit der Klebung nach wenigen Sekunden bis einigen Minuten. Die Endfestigkeit erreicht man nach ca. 24 Stunden.

Klebeverbindungen können, soweit es die Werkstoffe erlauben, bei Temperaturen von 180 °C gelöst werden. Ebenso lassen sich Klebeverbindungen durch längere Einwirkung von Wasser oder Aceton lösen (Eignung prüfen).

### **Der spezielle Verarbeitungstipp:**

Da Sekundenkleber Luftfeuchtigkeit zum Aushärten benötigen, beschleunigt das Anhauchen einer Klebeseite die Aushärtung der Klebung. Zu niedrige Luftfeuchtigkeit kann den Härtungsvorgang verzögern.

### **Reinigung:**

Die Reinigung von überschüssigem oder verschmiertem Klebstoff soll baldmöglichst durch Abreiben mit einem acetonebefeuchteten (wenn es das Material erlaubt), faserfreien Tuch erfolgen.

Frische Flecken in Textilien entfernt man mit Aceton (Eignung prüfen).

### **Schutzmaßnahmen:**

Cyanacrylat-Klebstoffe härten sehr schnell mit Feuchtigkeit (wie Luftfeuchtigkeit, Feuchtigkeit der Haut, Schweiß, Hauttalg, Tränenflüssigkeit) aus. Deshalb ist Vorsicht geboten beim Verarbeiten, insbesondere aber im Hinblick auf Kinder, sowie bei Haut- und Augenkontakt. Aber auch ohne Behandlungsmaßnahmen lösen sich Cyanacrylat-Klebstoffe mit der Zeit selbst durch natürliche Prozesse.

### **Reinigungshinweise:**

Hautverklebungen längere Zeit in lauwarmem Seifenwasser einweichen und vorsichtig ohne Gewalt ablösen, danach Haut einfetten.

Eine andere Möglichkeit besteht darin, die zusammengeklebten Finger in warmem Wasser zu reiben und eine Büroklammer oder einen Draht zwischen die Finger zu schieben. Nach einiger Zeit können die Finger wieder einzeln bewegt werden. Außerdem können die betroffenen Stellen sofort mit Aceton behandelt werden. Da allerdings organische Lösungsmittel stark entfettend wirken, empfehlen wir, anschließend eine Handcreme aufzutragen. Falls Klebstoffreste zurückbleiben, kann man diese mit Bimsstein abrubbeln. Gelangen Spritzer

# **UHU**      **Technisches Merkblatt**

## **UHU CA 105**

in die Augen oder in den Mund, dann Auge bzw. Mund unbedingt offenhalten und kräftig mit Wasser spülen. Falls noch nötig, anschließend den Arzt aufsuchen.

Wegen des Eigengeruchs von Cyanacrylat-Klebstoff ist es ratsam, bei Verarbeitung größerer Mengen den Arbeitsplatz gut zu belüften.

### **Lagerung:**

Wie alle Sofortkleber auf Cyanacrylat-Basis ist auch UHU CA 105 nicht unbegrenzt haltbar. Deshalb sollte die Flasche nach Gebrauch sofort wieder verschlossen und möglichst kühl, z. B. im Kühlschrank, aufbewahrt werden.

**Gebindegröße:** Flasche 20g, 50g

\*\*\*

### **Hinweis:**

Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.